

Nazwa kwalifikacji: **Realizacja procesów introligatorskich i opakowaniowych**

Oznaczenie kwalifikacji: **PGF.03**

Czas trwania egzaminu: **60 minut**

EGZAMIN ZAWODOWY

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

CZĘŚĆ PISEMNA

Instrukcja dla zdającego

1. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 10 stron. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
2. Do arkusza dołączona jest KARTA ODPOWIEDZI, na której w oznaczonych miejscach:
 - wpisz oznaczenie kwalifikacji,
 - zamaluj kratkę z oznaczeniem wersji arkusza,
 - wpisz swój numer PESEL*,
 - wpisz swoją datę urodzenia,
 - przyklej naklejkę ze swoim numerem PESEL.
3. Arkusz egzaminacyjny zawiera test składający się z 40 zadań.
4. Za każde poprawnie rozwiązane zadanie możesz uzyskać 1 punkt.
5. Aby zdać część pisemną egzaminu musisz uzyskać co najmniej 20 punktów.
6. Czytaj uważnie wszystkie zadania.
7. Rozwiązania zaznaczaj na KARCIE ODPOWIEDZI długopisem lub piórem z czarnym tuszem/atramentem.
8. Do każdego zadania podane są cztery możliwe odpowiedzi: A, B, C, D. Odpowiada im następujący układ krerek w KARCIE ODPOWIEDZI:

A	B	C	D
---	---	---	---

9. Tylko jedna odpowiedź jest poprawna.
10. Wybierz właściwą odpowiedź i zamaluj kratkę z odpowiadającą jej literą – np., gdy wybrałeś odpowiedź „A”:

	B	C	D
---	---	---	---

11. Staraj się wyraźnie zaznaczać odpowiedzi. Jeżeli się pomylisz i błędnie zaznaczysz odpowiedź, otocz ją kółkiem i zaznacz odpowiedź, którą uważasz za poprawną, np.

	B	C	
---	---	---	---

12. Po rozwiązaniu testu sprawdź, czy zaznaczyłeś wszystkie odpowiedzi na KARCIE ODPOWIEDZI i wprowadziłeś wszystkie dane, o których mowa w punkcie 2 tej instrukcji.
13. Arkusz oraz kartę odpowiedzi przekaz zespołowi nadzorującemu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie 1.

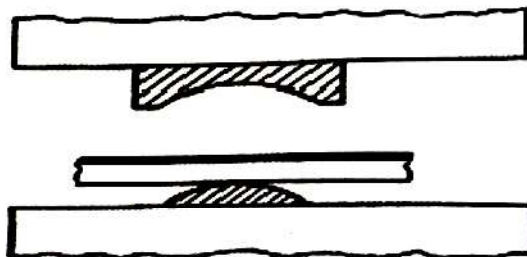
Przygotowując krajarkę trójnożową do pracy, należy

- A. określić ilość osłon w maszynie.
- B. ustalić wymiary stołu odbierającego.
- C. ustawić prędkość taśm prowadzących.
- D. wyregulować współpracujące ze sobą noże.

Zadanie 2.

Na ilustracji przedstawiono schemat

- A. wykrawania.
- B. kalibrowania.
- C. kaszerowania.
- D. tłoczenia wypukłego.



Zadanie 3.

Który z podanych wytworów papierniczych będzie najwłaściwszy do wykonania koperty listowej formatu C4?

- A. Papier kredowany 150 g/m².
- B. Papier przebitkowy 30 g/m².
- C. Tektura falista dwuwarstwowa.
- D. Tektura makulaturowa 1000 g/m².

Zadanie 4.

Do trwałego połączenia poszczególnych elementów tekturowych teczek do akt należy użyć

- A. gumy arabskiej.
- B. kleju topliwego.
- C. drutu stalowego.
- D. kleju syntetycznego.

Zadanie 5.

Którą technikę obróbki druków należy zastosować w celu umożliwienia połączenia powierzchni w kopertach samoprzylepnych zamykanych przed wysyłką?

- A. Frezowania.
- B. Gumowania.
- C. Bindowania.
- D. Lakierowania.

Zadanie 6.

Ile arkuszy papieru o wymiarach B2 należy przygotować, aby otrzymać 50 plakatów o wymiarach 350 × 500 mm?

- A. 5 szt.
- B. 10 szt.
- C. 15 szt.
- D. 25 szt.

Zadanie 7.

Którego urządzenia należy użyć do zabezpieczenia przed wilgocią druków przeznaczonych na okładki?

- A. Bigówki.
- B. Frezarki.
- C. Krajarki.
- D. Laminatora.

Zadanie 8.

Którą maszynę należy zastosować w celu osłabienia tektury w określonym miejscu i łatwiejszego jej zginania?

- A. Utrząsarkę.
- B. Przegniatarkę.
- C. Krajarkę jednonożową.
- D. Złamywarkę kasetową.

Zadanie 9.

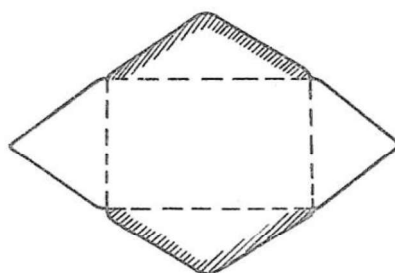
Przedstawione na zdjęciu urządzenie należy zastosować do

- A. prasowania składek.
- B. kompletowania składek.
- C. wyrównywania stosu arkuszy.
- D. krojenia pojedynczych arkuszy.

**Zadanie 10.**

Której maszyny należy użyć w celu otrzymania 1 000 sztuk wyrobu przedstawionego na ilustracji?

- A. Frezarki.
- B. Wiertarki.
- C. Laminatora.
- D. Wykrawarki.



Zadanie 11. (zadanie multimedialne)

Film przedstawia proces

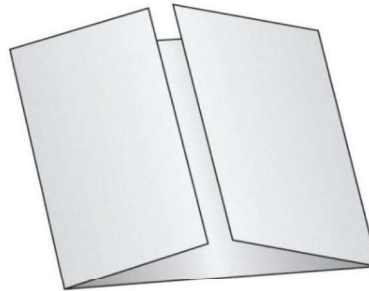
- A. nagniatania.
- B. przeginania.
- C. złamywania.
- D. perforowania.



Zadanie 12.

Którą z wymienionych technik złamywania należy zastosować w celu otrzymania produktu poligraficznego przedstawionego na ilustracji?

- A. Mieszaną.
- B. Specjalną.
- C. Równoległą.
- D. Prostopadłą.

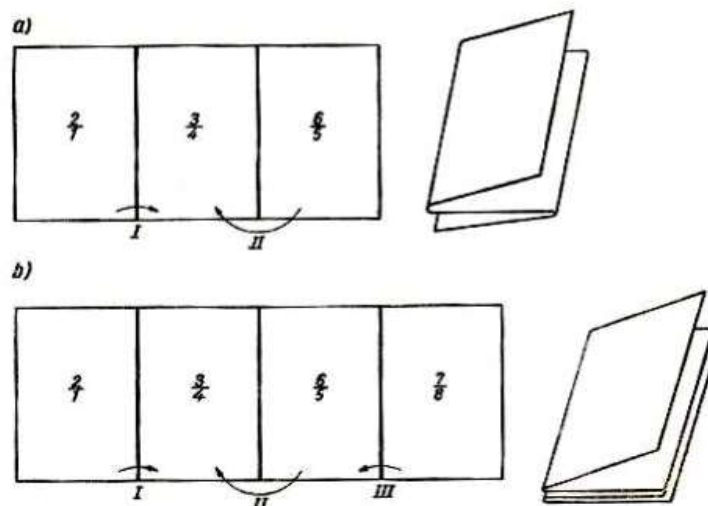


Zadanie 13.

W celu otrzymania z arkusza plano składki czterostronicowej należy wykonać operację

- A. krojenia.
- B. bigowania.
- C. frezowania.
- D. złamywania.

Zadanie 14.



Na ilustracji przedstawiono równoległe złamywanie

- A. obejmujące.
- B. prostopadłe.
- C. obwolutowe.
- D. harmonijkowe.

Zadanie 15.

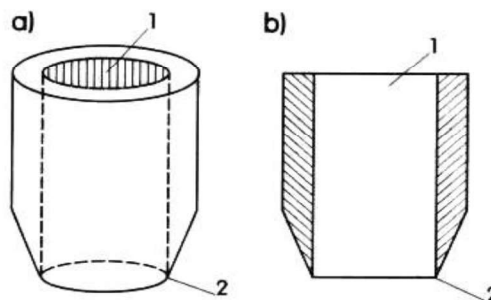
Którą operację obróbki druków luźnych należy zastosować w celu uzyskania otworów w stosach wytworów papierniczych?

- A. Wiercenie.
- B. Przegniatanie.
- C. Frezowanie.
- D. Kalibrowanie.

Zadanie 16.

W którym procesie obróbki druków luźnych ma zastosowanie przedstawiony na ilustracji przyrząd?

- A. Tłoczenia.
- B. Gumowania.
- C. Wykrawania.
- D. Kalibrowania.



a) widok, b) przekrój, 1-otwór, 2-ostrze

Zadanie 17.

Kontrola jakości dokrojonych okładek jednolitych zeszytowych będzie polegała na sprawdzeniu

- A. liczby przegnieceń na okładce.
- B. rodzaju zastosowanego podłoża.
- C. wymiarów dokrojonych okładek.
- D. rozmieszczenia użytków na arkuszu.

Zadanie 18.

Który z wymienionych produktów należy zastosować w celu dodatkowego zabezpieczenia akcydensów przed uszkodzeniem w czasie wysyłki?

- A. Taśmę kapitałkową.
- B. Kopertę listową zwykłą.
- C. Torbę papierową otwartą.
- D. Kopertę z folią pęcherzykową.

Zadanie 19.

Który rodzaj oprawy przedstawiono na ilustracji?

- A. Prostej.
- B. Złożonej.
- C. Specjalnej.
- D. Kombinowanej.

**Zadanie 20.**

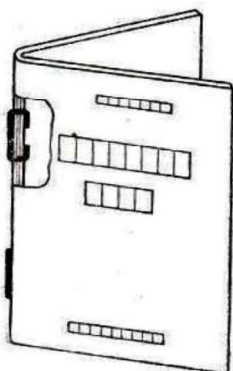
Z których z wymienionych elementów składa się okładka jednorodna do oprawy złożonej?

- A. Okładzinówki, oklejki, kapitałki.
- B. Okładzinówek, oklejki, grzbietówki.
- C. Okładzinówki, oklejki, spirali metalowej.
- D. Okładzinówki, oklejki, lamówki płóciennej.

Zadanie 21.

Którą oprawę prostą przedstawiono na ilustracji?

- A. Z lamówką.
- B. Zeszytową.
- C. Przylegającą.
- D. Zakrywającą.

**Zadanie 22.**

Który rodzaj okładki występuje w oprawie zeszytowej?

- A. Jednolita.
- B. Specjalna.
- C. Jednorodna.
- D. Kombinowana.

Zadanie 23.

W których oprawach stosuje się przedstawione na ilustracji elementy łączące wkład z okładką?

- A. Prostych.
- B. Złożonych.
- C. Specjalnych.
- D. Przylegających.

**Zadanie 24.**

Okładkę do oprawy prostej zakrywającej należy wykonać z

- A. okładzinówki i oklejki płóciennej.
- B. tektury zbigowanej dwukrotnie i oklejki.
- C. jednego arkusza kartonu przegniatanego czterokrotnie.
- D. grzbietówki i okładzinówek z tektury makulaturowej.

Zadanie 25.

Ile materiału należy przeznaczyć na odsadki przy montażu okładek jednorodnych do wkładów z grzbietem zaokrąglonym?

- A. 2 mm
- B. 5 mm
- C. 9 mm
- D. 12 mm

Zadanie 26.

Do wykonania okładki jednolitej zakrywającej najwłaściwszym wytworem papierniczym będzie

- A. papier czerpany.
- B. papier offsetowy 100 g/m².
- C. tektura makulaturowa 1000 g/m².
- D. karton powlekany jednostronnie 250 g/m².

Zadanie 27.

W papierze dokrojonym na wyklejkę układ włókien powinien układać się w stosunku do grzbietu wkładu

- A. ukośnie.
- B. równolegle.
- C. schodkowo.
- D. prostopadle.

Zadanie 28.

Który z wymienionych sposobów szycia daje największą trwałość połączenia składek we wkład?

- A. Boczne nićmi.
- B. Boczne drutem.
- C. Drutem przez grzbiet.
- D. Nićmi termoplastycznymi.

Zadanie 29.

Do wzmocnienia grzbietu wkładu w oprawie złożonej potrzeba 20 cm × 7 cm merli. O których wymiarach merlę należy przygotować do wzmocnienia 5 grzbietów?

- A. 40 cm × 35 cm
- B. 60 cm × 20 cm
- C. 80 cm × 30 cm
- D. 100 cm × 35 cm

Zadanie 30.

W drut której średnicy należy wyposażyć zszywarę do wykonania szycia zeszytowego wkładów jednoskładkowych?

- A. 0,1 mm
- B. 0,5 mm
- C. 1,0 mm
- D. 1,2 mm

Zadanie 31.

Którą z wymienionych maszyn i urządzeń należy zastosować, aby wykonać oprawę ze składką o zmniejszonym kącie otwieralności?

- A. Bigówkę.
- B. Bobiniarkę.
- C. Prasę introligatorską.
- D. Złamywarę kasetową.

Zadanie 32.

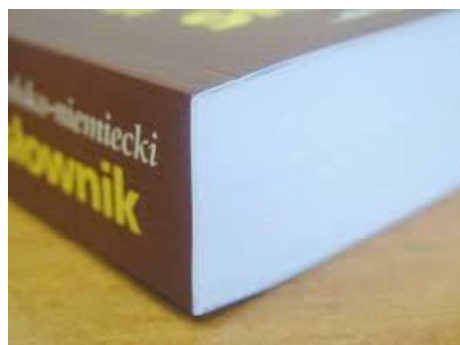
Przygotowując prasę introligatorską do wykonania tłoczenia wzoru na gorąco na okładkach jednorodnych, należy sprawdzić przede wszystkim

- A. kolor folii.
- B. rodzaj oklejki.
- C. wymiary górnej płyty.
- D. temperaturę tłoczenia.

Zadanie 33.

W celu trwalszego połączenia kartek w oprawie przedstawionej na ilustracji należy zastosować proces obróbki grzbietu wkładu, polegający na frezowaniu oraz

- A. gumowaniu składek.
- B. kaszerowaniu składek.
- C. czyszczeniu grzbietu.
- D. laminowaniu grzbietu wkładu.

**Zadanie 34.**

Przed przystąpieniem do szycia zeszytowego opraw na zszywarce drutem należy

- A. ustalić ciężar drutu do szycia.
- B. określić wymiary stołu maszyny.
- C. określić układ włókien w okładce.
- D. ustawić odpowiednio stół maszyny.

Zadanie 35.

Kontrola jakości szycia w oprawie zeszytowej będzie polegała na sprawdzeniu, czy

- A. zszywki ułożone są na przegnieceniach grzbietowych.
- B. ilość stron wkładu jest zgodna z założeniami technologicznymi.
- C. włókna w okładce układają się równolegle względem grzbietu wkładu.
- D. kolorystyka zastosowanej tektury na okładkę jest zgodna z wymaganiami klienta.

Zadanie 36.

Ile milimetrów należy przeznaczyć łącznie na kancik górny i dolny w okładce do oprawy złożonej?

- A. 2 mm
- B. 5 mm
- C. 8 mm
- D. 20 mm

Zadanie 37.

Kontrola jakości połączenia wkładu z okładką w oprawie złożonej będzie polegała między innymi na sprawdzeniu

- A. kolorystyki oklejki.
- B. czy wyklejka przylega całą powierzchnią do okładki.
- C. czy została przyklejona kapitałka do grzbietu wkładu.
- D. grubości tektury zastosowanej do wykonania okładki.

Zadanie 38.

Który parametr opraw złożonych należy sprawdzić, jeżeli podczas kontroli ich jakości stwierdzono wadę polegającą na złej otwieralności?

- A. Wymiary wkładu.
- B. Długość kancików.
- C. Szerokość odsadek.
- D. Wymiary okładzinówek.

Zadanie 39.

Na opakowaniu opraw złożonych, przeznaczonych do ekspedycji, należy umieścić znaki identyfikujące

- A. kolor oklejki.
- B. nazwę wyrobu.
- C. rodzaj wyklejki.
- D. gramaturę okładzin.

Zadanie 40.

Wymiana komunikatów językowych i niejęzykowych, między co najmniej dwiema osobami w celu wzajemnego przekazania myśli, uczuć, postaw to

- A. sprzężenie zwrotne.
- B. kompetencje społeczne.
- C. komunikacja interpersonalna.
- D. funkcjonalność kompetencji.